



VALVULA MARIPOSA BRIDADA MIXTA HD

DATOS TÉCNICOS

ATRIBUTO	DESCRIPCIÓN
MARCA	TIGGER
CUERPO	HIERRO DÚCTIL GGG50 (EN-GJS-500-7) CONFORME A EN 1563
DISCO	HIERRO DÚCTIL GGG50 CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO
EJE	ACERO INOXIDABLE CON 13% DE CROMO (AISI 410)
ASIENTO	EPDM (ASTM D2000), APTO PARA AGUA
O RINGS	EPDM (ASTM D2000)
RECUBRIMIENTO INTERIOR Y EXTERIOR	EPÓXICO APLICADO POR FUSIÓN, MINIMO 250 MICRAS
PERNOS Y TUERCAS	ACERO AL CARBONO GALVANIZADO ASTM A307
SISTEMA DE ACOPLA MECÁNICO ACERROJADO	ANILLO METÁLICO DE RETENCION CON GARRAS+SELLO EPDM, COMPATIBLE CON HDPE PE80 PN 10, SDR 13.6
PRESIÓN NOMINAL	16 BAR
SISTEMA DE OPERACIÓN	PALANCA / CAJA REDUCTORA
TIPO DE CONEXIÓN	BRIDADO
BRIDA	EN 1092 -2 DN
NORMA DE BRIDAS	NTP ISO 7259 / EN1074-2 PN16
NORMA FABRICACIÓN	NTP ISO 7259 / EN1074-2 PN16
EXTREMO 1	COMPATIBLE CON DAIENTRO EXTERIOR REAL Y HDPE PE80, PN10, SELLO ELASTOMERICO EPDM, CON ANILLO METÁLICO DE RETENCIÓN, RESTRICCIÓN AXIAL CERTIFICADA
EXTREMO 2	SEGÚN TABLA DE MEDIDAS

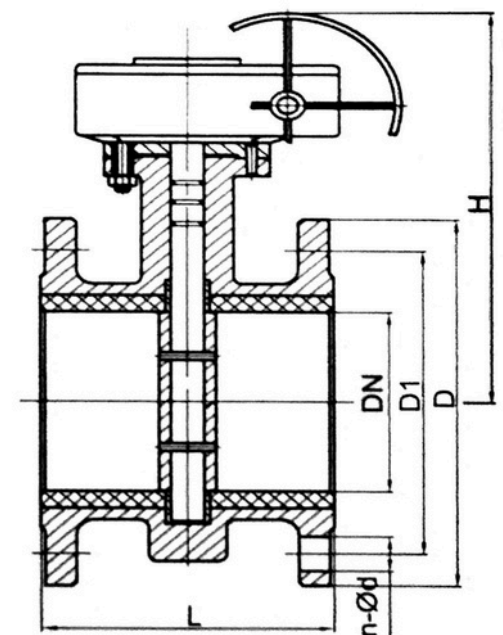
DESCRIPCIÓN TÉCNICA

El diseño ofrece la posibilidad de montar la válvula de mariposa entre bridas y así reducir las tensiones mecánicas sufridas por la tubería.

El asiento EPDM cuenta con la certificación WRAS para agua destinada al consumo humano.

Para medidas de DN50 hasta DN100 es con sistema de palanca y para medidas de DN150 hasta DN300 es con sistema de reductora.

Es ampliamente utilizado en tuberías de minería relaves, pulpas abrasiva, aguas servidas o desagües, agua potable, plantas de tratamiento, agua de mar, líquidos corrosivos.



Vista de sección transversal de tipo informativa.

MEDIDAS

DN (Brida)	50	65	80	100	125	150	200	250	300
DN	63	75	90	110	140	160	200	250	315
L	115	120	121	135	147	148	155	174	190
D	165	185	200	220	250	285	340	405	460
D1	125	145	160	180	210	240	295	355	410
Huecos PN10	4	4	8	8	8	8	8	12	12
Huecos PN16	4	4	8	8	8	8	12	12	12
H	230	240	245	260	285	325	440	540	590